

ружится окись, удалить ее. Осмотреть экранировку провода от клеммы до разъема. При наличии трещин, разрывов оплетки и обрыва экранирующего шланга заменить его исправным. Установить детали на место.

6. Осмотреть крепление магнето к двигателю, нет ли ослабления гаек крепления и обрыва шпилек. Прослабленные гайки подтянуть, оборванные шпильки заменить на усиленные.

ДВИГАТЕЛЬ

1. Проверка компрессии в цилиндрах

Проверка компрессии в цилиндрах производится с целью выявления изношенности поршневых колец, прогара поршней, износа гильз цилиндров и негерметичности клапанов. Проверку компрессии в цилиндрах производить на теплом двигателе (температура головок цилиндров 60—70°C), спустя непродолжительное время после его остановки. Проверку компрессии производят два человека: один вращает винт, а другой (представитель ОТК) фиксирует показания по манометру. Для проверки компрессии применяется манометр со шкалой от 0 до 10 кг/см², который присоединяется при помощи гибкого шланга или стальной трубки к штуцеру корпуса свечи, из которой удален стержень центрального электрода. Для того чтобы сократить время на ввертывание и вывертывание штуцера в свечную втулку, рекомендуется использовать для замера давления корпус свечи со стороны резьбы подторцевать на 6—8 мм. Для фиксации показания манометра установить добавочную стрелку, которая двигается вперед вместе с основной стрелкой и остается в отклоненном положении при возвращении основной стрелки.

1. Перед проверкой компрессии необходимо:

- проверить, поставлены ли переключатели магнето в положение «выключено»;
- отвинтить гайки крепления экранировки проводов зажигания к экранам правых свечей и осторожно снять со свечей контактное устройство;
- вывинтить правые свечи зажигания из головок цилиндров.

2. Ввинтить штуцер прибора в свечное отверстие проверяемого цилиндра и, вращая винт по ходу, заметить показания манометра. Скорость вращения винта должна быть умеренной, но с легким рывком в момент замера величины компрессии. При этом прослушать, нет ли пропуска сжимаемого воздуха (шипения или «посапывания») из-под клапана выпуска и впуска, а также из-под футеровок свечей. Чаще всего обнаруживается, что негерметичны клапаны выпуска. Поэтому пропуск сжимаемого воздуха рекомендуется прослушивать у коллектора выхлопа в момент движения поршня к в. м. т.

Проверку компрессии производить в порядке нумерации цилиндров (т. е. 1—2—3—4), вращая винт по ходу. Компрессия счи-

тается нормальной, если давление по манометру не ниже 3 кг/см^2 . Если компрессия в одном или нескольких цилиндрах ниже 3 кг/см^2 и при этом обнаружена негерметичность клапана выпуска, то прежде чем решить вопрос о съёмке цилиндра, необходимо отвинтить пробку из коробки кулачкового валика и проверить зазоры клапанов, а также убедиться, что нет поломанных пружин клапана. При наличии поломанных пружин заменить их новыми. После замены пружин клапана еще раз повторить проверку компрессии данного цилиндра. Если герметичность клапана не восстановлена — «посапывание» повторяется; или если герметичность клапана восстановлена, но показания по манометру по-прежнему ниже 3 кг/см^2 , такой цилиндр следует снять с двигателя для осмотра и дефектации.

2. Проверка и регулирование зазоров

На холодном двигателе проверить и отрегулировать зазоры между штоком клапана и колпачком регулировочного винта в следующем порядке (рис. 37):

1. Подставить посуду (противень) для слива масла из коробки кулачкового валика.

2. Отвинтить пробки из коробки кулачкового валика и снять их с прокладками. Для отвинчивания пробок применять ключ закрытый, односторонний 36 мм (Sc 8702). Дать стечь маслу из коробки кулачкового валика.

3. Осмотреть регулировочные винты, контрольные гайки и пружины клапанов, нет ли повреждений.

4. При наличии поломок пружин клапанов заменить клапанные пружины.

5. Проверить зазоры между штоком клапана и колпачком регулировочного винта и отрегулировать их.

Установить поршень в в. м. т. в такте сжатия в цилиндре, у которого производится проверка зазоров. Для этого:

а) проверить вал двигателя за воздушный винт по ходу до положения, при котором оба клапана будут закрыты. Это положение определяется зазором между штоком клапана и колпачком регулировочного винта (покачивая рычаги рукой), а поршень этого цилиндра должен находиться в положении, соответствующем такту сжатия. Если этим способом установить поршень в в. м. т. такта сжатия не удастся, вывинтить из цилиндров по одной свече, вставить в свечное отверстие регулиж и, поворачивая коленчатый вал двигателя за винт в обе стороны на небольшой угол, установить поршень в в. м. т.;

б) установить ключ для регулировки зазоров клапанов на контргайку, контрящую регулировочный винт рычага, и ослабить контргайку приблизительно на 0,5 оборота. Затем при помощи отвертки, на рукоятке, у которой имеется шкала с делениями (одно большое деление на отвертке равно 0,1 мм и состоит из